

For Earth, For Life
Kubota

구보다 5조 어드밴스드 콤바인

ER SERIES

ER575K(C,Q)/ER595K(Q)





수확의 모든 순간을
구보다 콤바인과 함께하세요!

구보다 5조 어드밴스드 콤바인

KUBOTA Advanced Combines
ER SERIES
ER575K(C,Q)/ER595K(Q)

- 배기가스 5차 규제에 적합한 풀 전자제어 V3800 커먼레일엔진 탑재
- 대구경 1130mm의 탈곡통으로 정밀 탈곡실현
- 부드러운 선회, 기민한 방향전환 e-VCCT 미션
- 연료탱크 용량 증대로 장시간 작업이 가능
- 다이너맥스 풀 오픈으로 정비성 향상



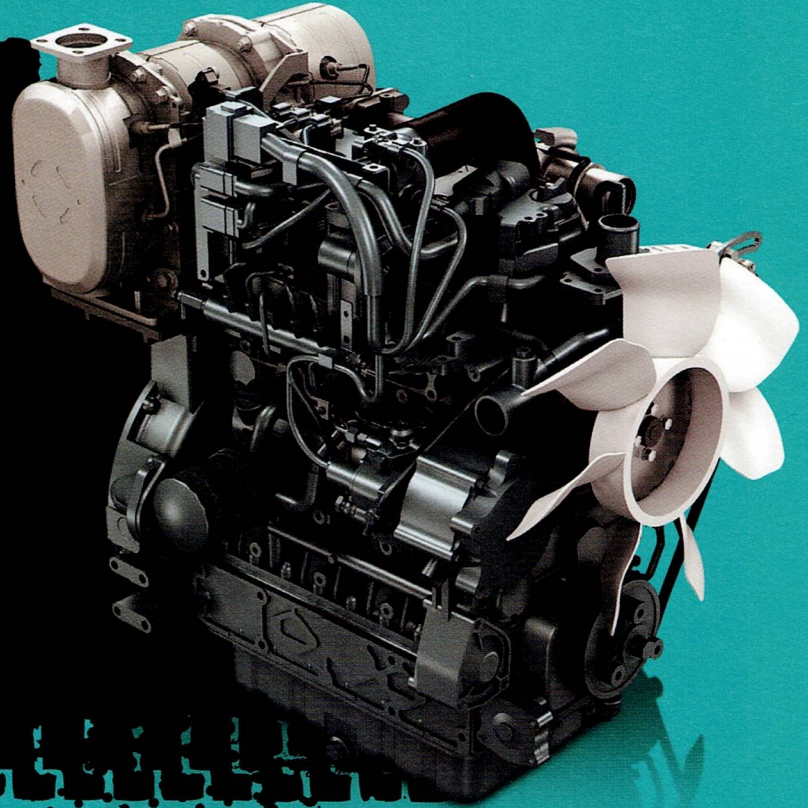
차세대 엔진이 가져다주는 강력한 수확작업과 뛰어난 환경성능까지...

풀 전자제어 V3800 커먼레일엔진

95 마력
3769cc

1.73 작업속도
m/s

※ ER575K(C,Q) 73.5마력, 1.40(m/s)의 작업속도

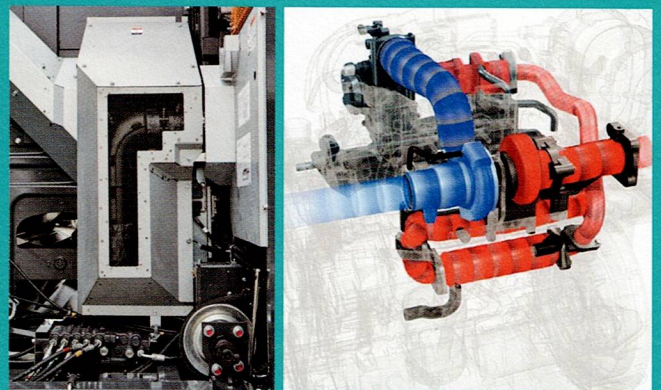
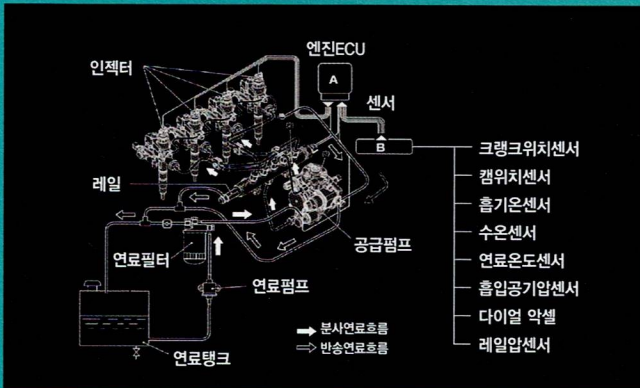


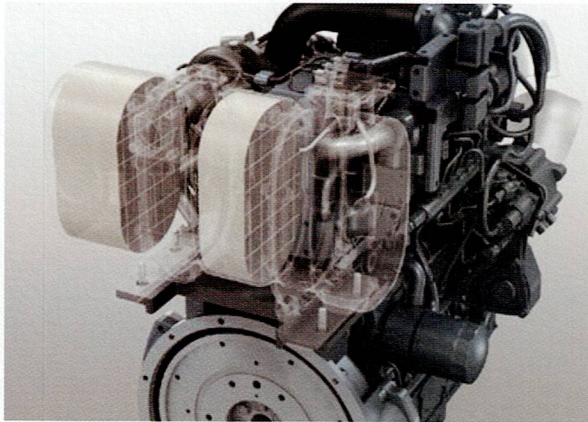
커먼레일식 연료 분사 시스템(CRS)

공급펌프(연료공급장치)에 의해, 고압연료를 레일(축압실)로 보내고, 인젝터에연료를 배분하여 초고압분사를 하는 시스템입니다. 그와 더불어, 전자제어에 의해 1000분의 1초 단위로, 연료의 분사타이밍과 분사량을 미세하게 제어(멀티 분사). 그에따라, 고출력화와 불완전연소에 의한 그을음 미립자상물질(PM)의 발생을 제어함과 동시에 고연비, 저소음을 실현했습니다.

SCR · EGR 시스템

요소수 분사를 통한 화학 반응을 통해 질소산화물을 질소와 물로 바꾸는 SCR과 배기가스의 일부를 냉각하여 연소실로 보내, 연소온도를 낮추어 산화반응을 억제하는 EGR을 탑재하여, 배기가스에 배출되는 질소산화물(Nox)와 일산화탄소를 저감합니다.



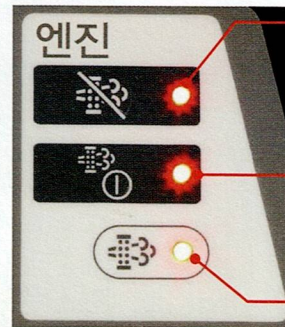


디젤 미립자 제거장치(DPF)

디젤 엔진의 배기가스에 포함된 미립자물질을 포집하여, 대기중의 배출되지 않도록 합니다. DPF탑재기의 엔진오일의 교환에는, 구보다 순정 디젤엔진오일 DH-2를 반드시 사용하십시오.

DPF 재생

콤바인의 키를 ON으로 설정 시, 자동재생 모드로 이행되어 통상 예취작업중 자동적으로 DPF 재생을 실행합니다.



재생금지 스위치

DPF 재생처리 중에는 머물러나 배기가스가 고온이 되므로, 창고에 보관 시에는 화재예방을 위하여 재생금지 스위치를 눌러 주십시오.

주차재생 스위치

주차재생 스위치가 점멸하여 경보음이 들릴 경우, 스위치를 눌러 DPF를 재생하여 주십시오.

재생상태 램프

운전석 조작 스위치 램프



고연비 · 저소음을 실현 오토 엑셀

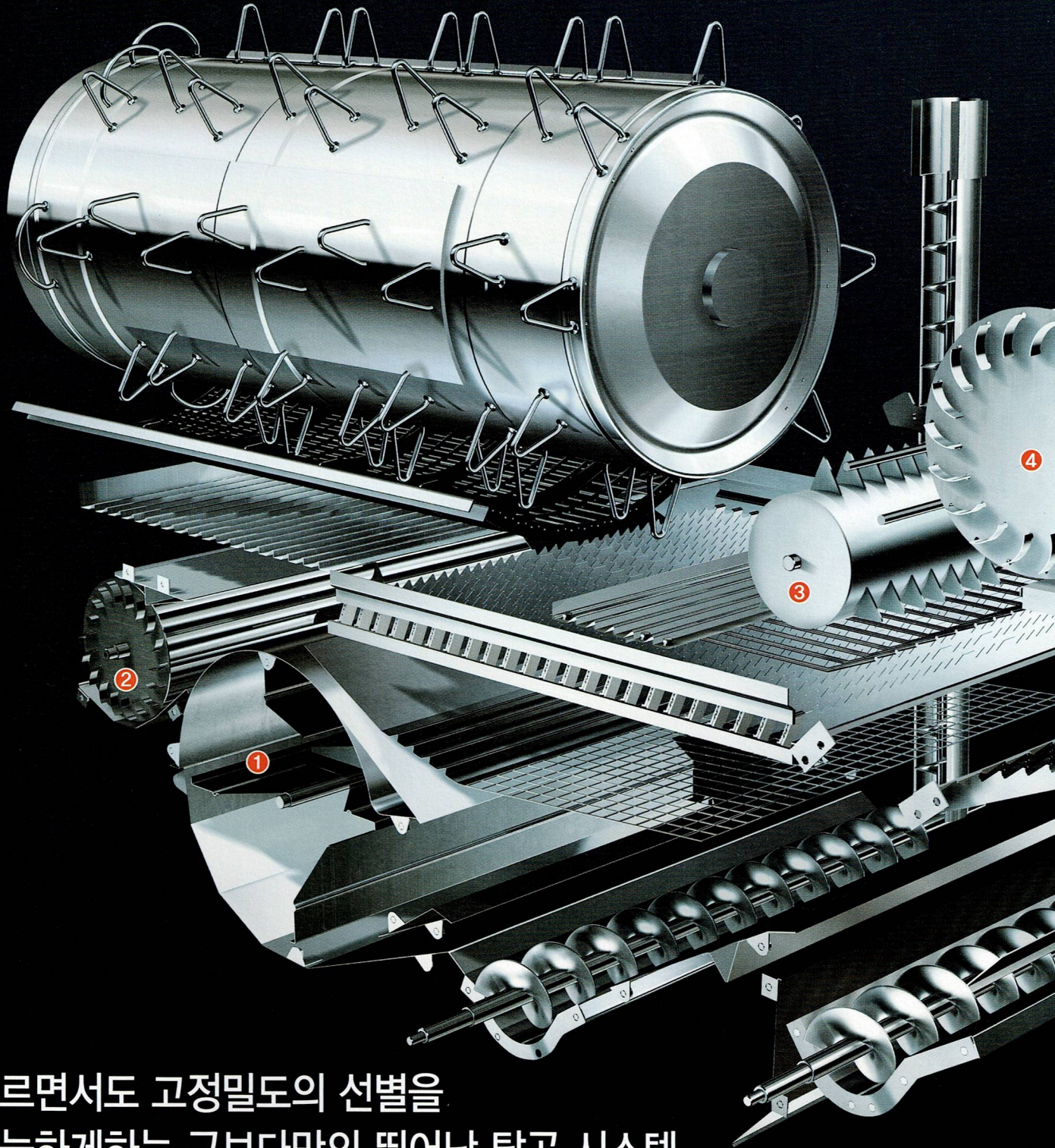
①오토엑셀, ②주행클러치, ③탈곡클러치, ④곡물배출클러치 이 중 하나라도 "ON"일 경우 정격회전으로 자동상승하며, 전부 "OFF"일 시 아이들링 상태로 돌아갑니다.



방진망 청소가 필요없는 역전팬

약 3분에 1회 라디에이터 팬이 역회전하여 라디에이터와 방진망에 부착된 검불을 날려보내 오버히트를 방지합니다.





빠르면서도 고정밀도의 선별을 가능하게하는 구보다만의 뛰어난 탈곡 시스템

① 대구경 주풍구 ② 대구경 부풍구
동급최대의 대구경 풍구(380mm)와 대구경 부풍구
(200mm)의 트윈팬에 의해 고정밀도 선별을
가능하게 합니다.

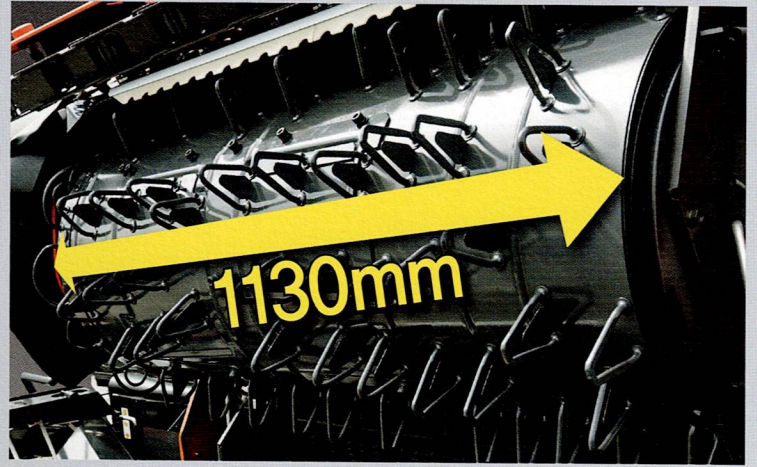
③ 와이드 확산통 ④ 와이드 배진팬
와이드 확산통을 채용. 알곡·벼집의 분리가 더욱 부드럽게
이루어지므로, 배출 손실을 줄입니다. 또한, 확산통에서 분리
되어진 배진 및 벼집조각을 와이드 배진팬에서 빨아들여 기체
밖으로 배출하여, 2번처리의 효율을 향상시키고 나쁜조건의
작물에서도 선별정밀도를 높여줍니다.

⑤ 2번 처리통
2번 처리통에서 미처리가 적은 깨끗한
탈곡을 실현합니다.



2분할 초강도 피아노선 수망

마모가 적고 젖은 작물에도 강한 초강도 피아노선의 격자방식 배열이 곡물 낙하효과의 극대화로, 처리능력을 향상하였습니다.



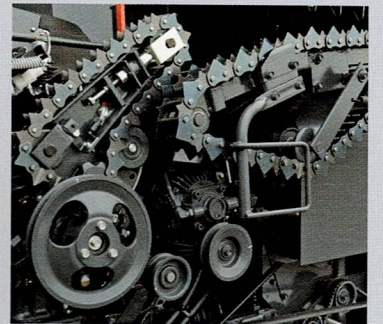
더욱 길어진 탈곡통

대구경이며 길어진 1130mm 탈곡통에 의해 작물의 체류시간을 길게 하여 '탈립'과 '수망 통과' 효율을 높여 미탈립 및 비산손실이 적은 고정밀 탈곡을 실현합니다.



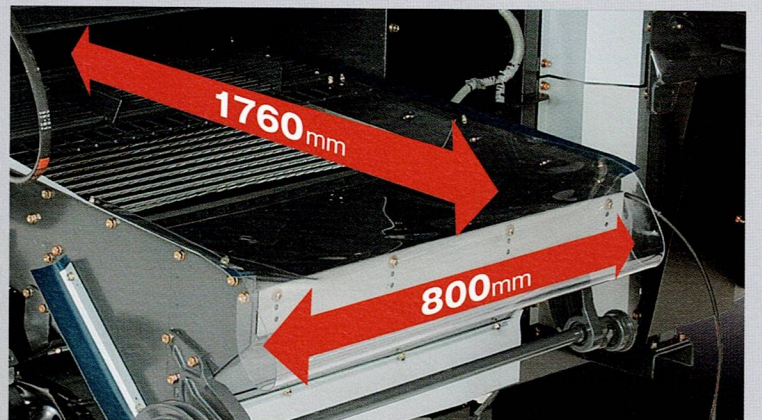
자동 탈곡 제어

시브센서에서 처리량을 검출, 탈곡 선택부를 최적으로 컨트롤하므로, 벧집조각이나 손실이 적은 깨끗한 선별을 실현합니다.



공급 서포트 체인 (ER595K 사양)

예취부와 동조하는 체인을 채용하여 예취 회전 및 지속예취시, 단간중 및 도복작업에도 작물의 흐트러짐을 방지, 안정된 반송성능을 발휘합니다.



와이드 요동판

전장 1760mm 폭 800mm으로 선별면적이 크기때문에 대량의 곡물이 흘러가더라도 고정밀도 선별을 할 수 있습니다. 또한 스트로락을 3단으로하여, 벧집조각과 곡물의 분별을 촉진시켜 선별능력을 향상시켰습니다.

어떤 지형 조건에서도
막힘없이 빠르게 대응하여
최고의 작업능률을 자랑합니다



ER595K
몬로 스트로크 **160** mm
최저지상고 225~385mm

ER575K
몬로 스트로크 **145** mm
최저지상고 225~370mm



전방상승

경사가 있는 포장 진입구에서 디바이더 끝부분을 가동해야 할때, 디바이더를 더욱 높이 올릴 수 있기때문에, 예취하면서 진입 가능하므로 작업능률이 올라갑니다.



후방상승

습전작업 시, 경사에 의한 높이 변화에 대응하여 후방상승이 이루어져, 부드러운 예취작업이 가능하며 능률이 향상됩니다.



좌·우 수평

좌우 크롤러를 자동제어 하여, 항상 차체가 수평이 되도록 유지합니다.

뛰어난 습전성능

4PC몬로

전·후, 좌·우 4방향에서 차체의 수평을 유지하는 4PC와 고속에서도 신속히 대응하는 몬로센서(전후)를 탑재하여, 습전에서의 기체 자세에 변화가 적어 안정적이며, 고능률의 작업이 가능합니다. 또한, 포장지의 진출입도 안전하게 할 수 있습니다.

※ER575K(C,Q)는 2PC



4PC수동스위치 (ER595K(Q)기준)

기체경사를 수동으로 조절합니다. 수동에서의 경사위치를 기준으로 수평제어를 실행합니다.

수평자동설정

몬로		
4PC	좌우	상
모드		수동
습전	상승기준	하

4PC

앞·뒤, 좌·우를 수평유지합니다.

습전모드

수평제어의 응답성을 높여, 습전에서의 작업이 안정적입니다.

상승기준모드

최고 상승 위치를 기준으로 기체를 제어, 습전 작업 시, 예취 종료 시의 선회를 부드럽게 실행합니다.

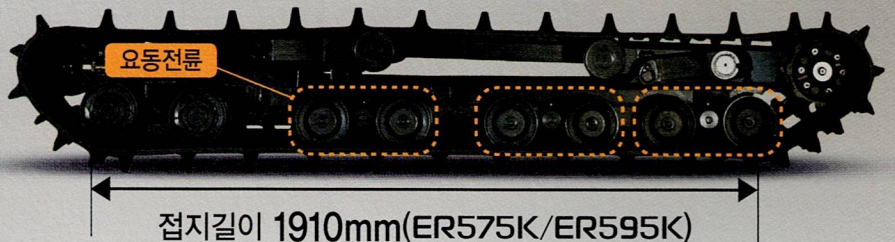


롱 와이드 크롤러

접지길이를 길게함으로써 접지압을 낮추어 습전 성능을 높여줍니다.

요동전륜

요철이 있는 지면이나 콘크리트 노면에서도 부드럽게 주행·선회가 가능합니다. 버 만충시에도 접지압이 균등화되므로 선회시 저항이 작아 우수한 선회성능을 발휘, 또한 크롤러 내구성도 향상됩니다.



예취작업 후 막힘없는 고속배출로 작업시간을 단축하였습니다



ER595KQ 배출시간

약 **85** 초

엔로더 직경을 확대하여
연결부의 효율향상 실현으로,
단시간에 곡물을 고속배출하여
작업시간을 단축합니다.

ER575KQ : 90초
ER575K, C : 120초

배출시의 작업성을 높인 멀티 엔로더 리모컨

엔로더의 조작을 리모컨(유선)으로
하여, 배출방향을 보면서 편안한
자세로 작업이 가능합니다.
또한, 작업속도를 고속·저속 2가지
속도로 함으로서, 배출 위치맞춤이
부드러우며 더욱 안심하고 실행할 수
있습니다. 상하좌우의 스위치를
강하게 누르면 고속으로 작동,
약하게 누르면 저속으로 작동합니다.



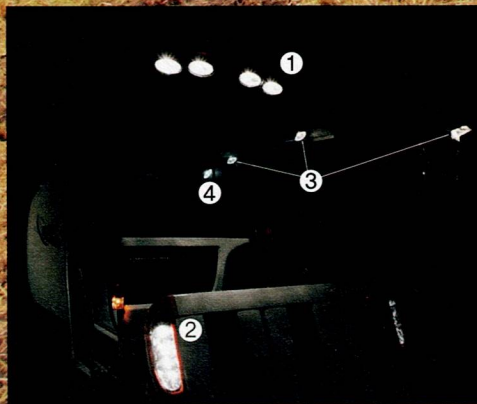


1950L
(약 39포대)

대용량 그레인탱크
확장기구 없이 1950L로 대용량화,
연속작업이 가능하므로 작업능률이
향상됩니다. (ER595K(Q)는 1830L)



작업자의 안전과 부담을 줄여주는 첨단기능의 구보다 ER COMBINE SERIES



**야간에도
안전한 작업을 실현**

- ❶ 캐빈 작업등 (4개)
KQ사양 : 4개, KC사양 : 2개
- ❷ 대형 멀티리플렉터 헤드라이트 (4개)
- ❸ 언로더 작업등
ER595K(Q) : 3개 ER575K(C,Q) : 2개
- ❹ 운전석 왼쪽 작업등 (1개)

e-VCCT 미션(부드러운 선회)

멀티 원레버의 조작각도에 의해 선회력이 향상됩니다. 스텝다판 클러치로 압력을 전자제어하므로서, 부드러운 선회와 신속한 방향 수정이 가능합니다. 또한, 조작하중도 가볍기 때문에, 장시간 작업에도 피곤하지 않습니다.



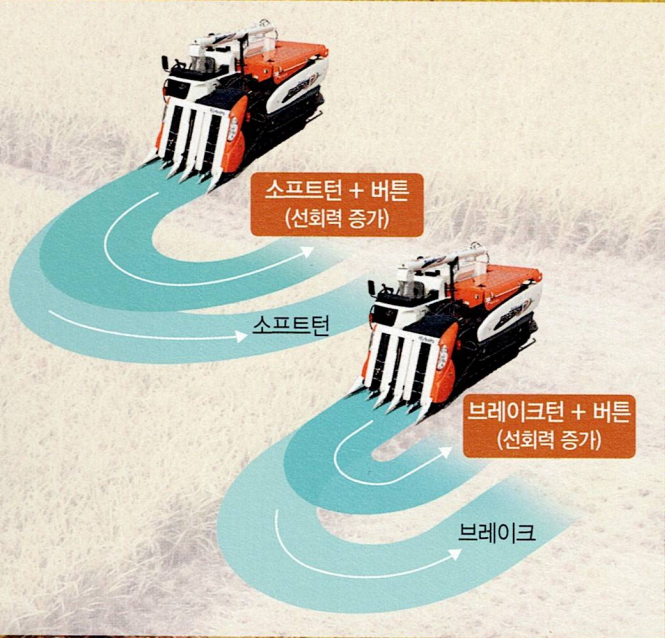
선회모드 전환 다이얼

기체를 정지하지 않고 전환이 가능합니다.

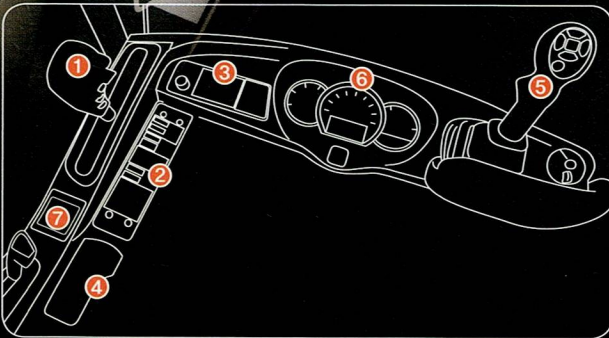


선회력 증가 버튼

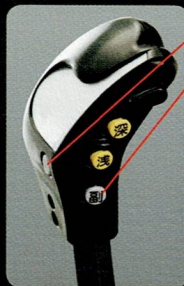
버튼을 누르면 선회모드가 전환됩니다.



최적화된 작업능율을 제공하는
뛰어난 조작성과 사용편의성!



① 멀티시프트레버(HST)



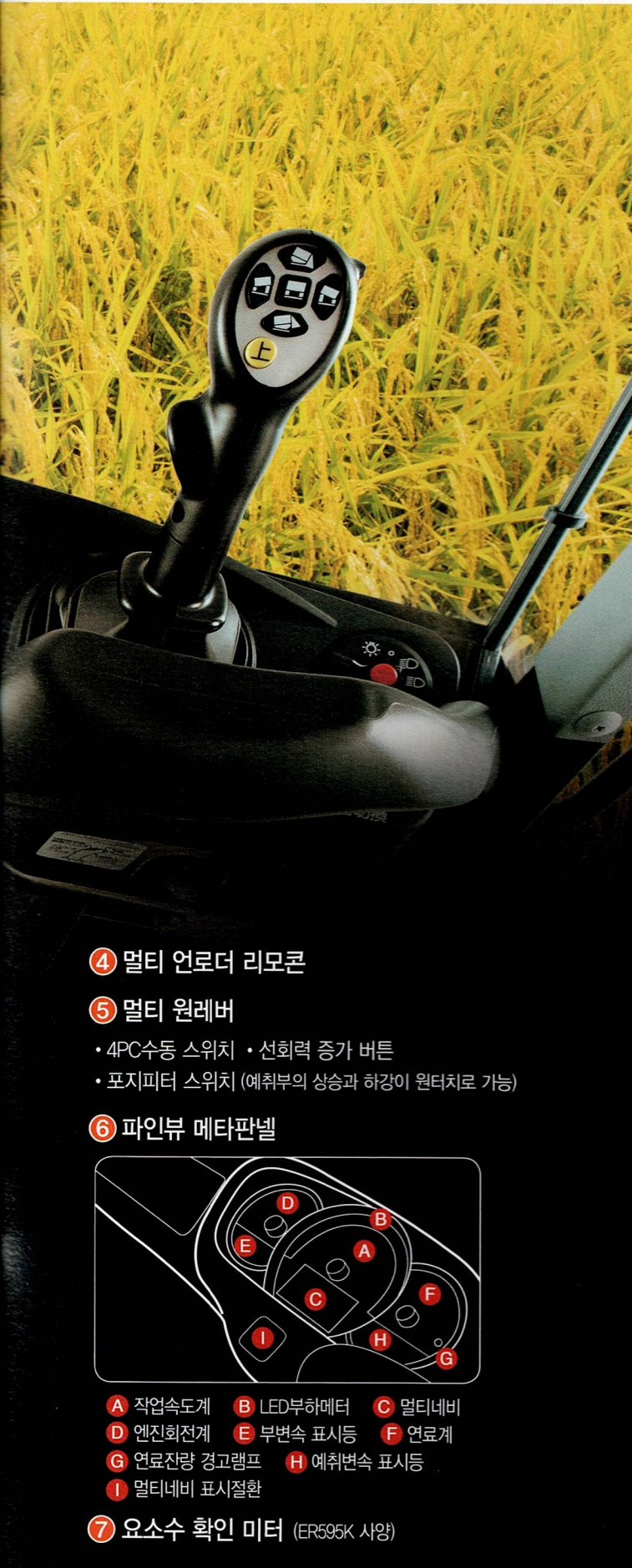
- 원터치 예취변속 스위치
- 원터치 부변속 스위치 (기체를 정지하지 않고도 예취변속과 부변속 전환이 가능합니다.)
- 공급깊이 수동 스위치

② 측면 조작판넬

- 자동 공급깊이 제어
- 짚처리 절환 스위치
- 예취 오토 클러치
- 자동탈곡제어

③ 전면 조작판넬

- 오토엑셀 · 다이얼 엑셀
- 몬로스위치
- DPF 재생스위치

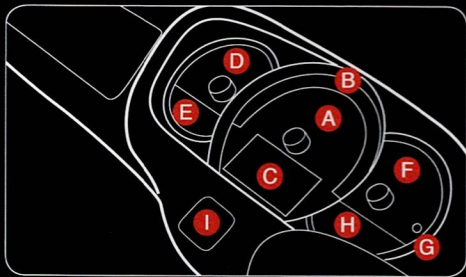


④ 멀티 언로더 리모콘

⑤ 멀티 원레버

- 4PC수동 스위치 • 선회력 증가 버튼
- 포지피터 스위치 (예취부의 상승과 하강이 원터치로 가능)

⑥ 파인뷰 메타판넬



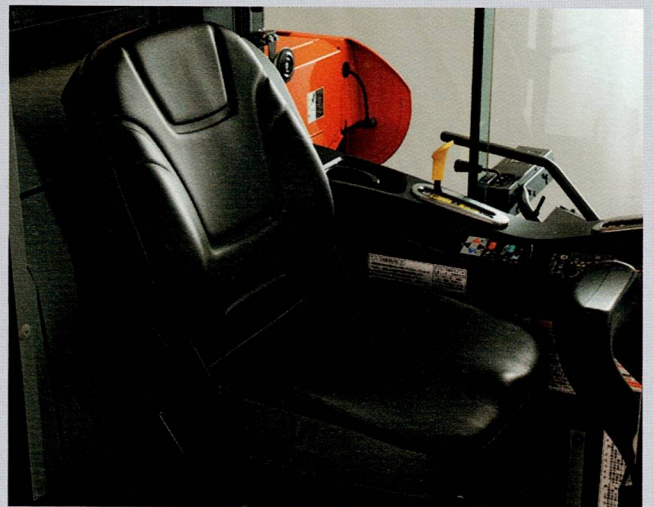
- A 작업속도계 B LED부하메터 C 멀티네비
- D 엔진회전계 E 부변속 표시등 F 연료계
- G 연료잔량 경고램프 H 예취변속 표시등
- I 멀티네비 표시절환

⑦ 요소수 확인 미터 (ER595K 사양)



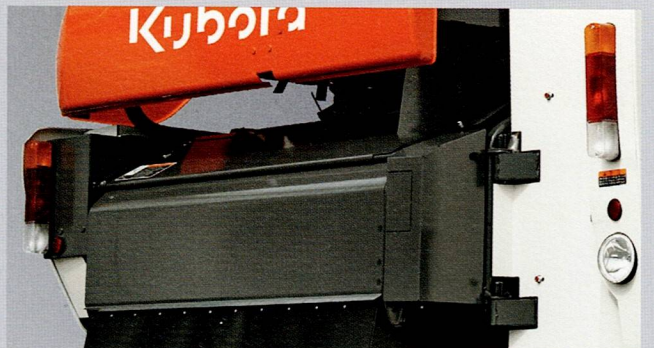
예취 탈곡 레버

예취 및 탈곡 설정을 레버 하나로 간단하게 조작할 수 있습니다.



장시간작업에도 쾌적한 디렉스 시트

시트 승차감이 좋아 장시간 작업에도 쾌적합니다. 또한 전·후, 상·하에 더불어 전방경사기능을 추가하여 디바이더 선단의 확인을 쉽게할 수 있습니다. (좌석경사 기능 포함)



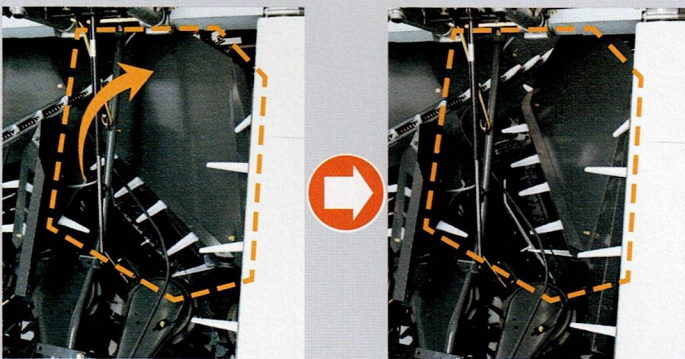
짚처리 절환

커터 작업과 드로퍼 작업을 운전석의 스위치 하나로 쉽게 절환할 수 있습니다.

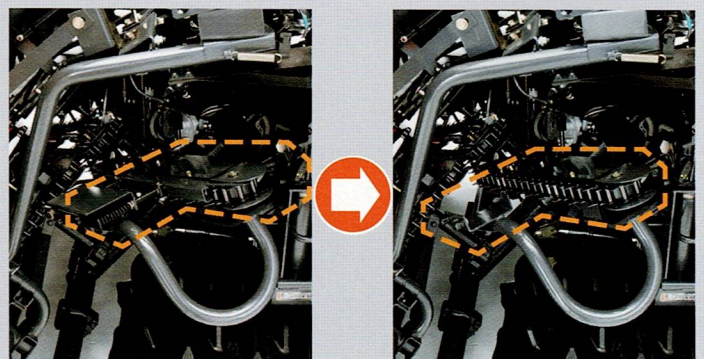
빠르고 편리하게 어떤 상황에서도
작업능률을 유지합니다



반송오픈

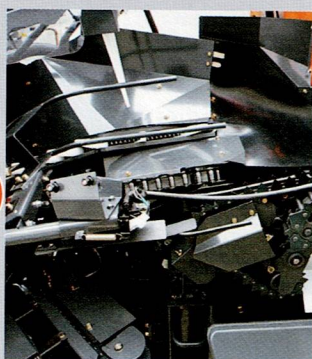
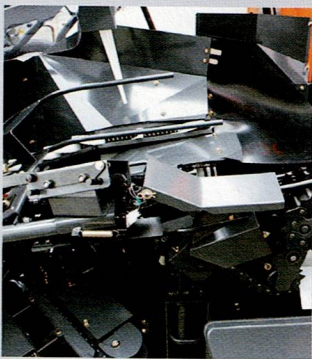


공급깊이 체인 레버오픈





공급체인 레버오픈



탈곡통 와이드 점검구

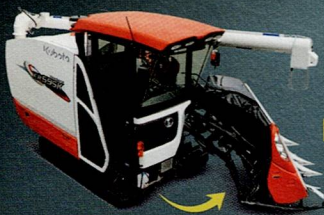
탈곡통에 넓은 점검구를 설치하여 편리한 점검이 용이하며, 급치 교환도 쉽고 빠르게 할 수 있습니다.



빠르고 정확하고 편리하게! 콤바인 정비의 새로운 혁신



예취부 & 캐빈 오픈



1. 예취부 오픈

예취부가 오픈되므로, 밋션, 예취부의 정비가 용이합니다. 또한, 포장에서도 확실하게 오픈가능합니다.



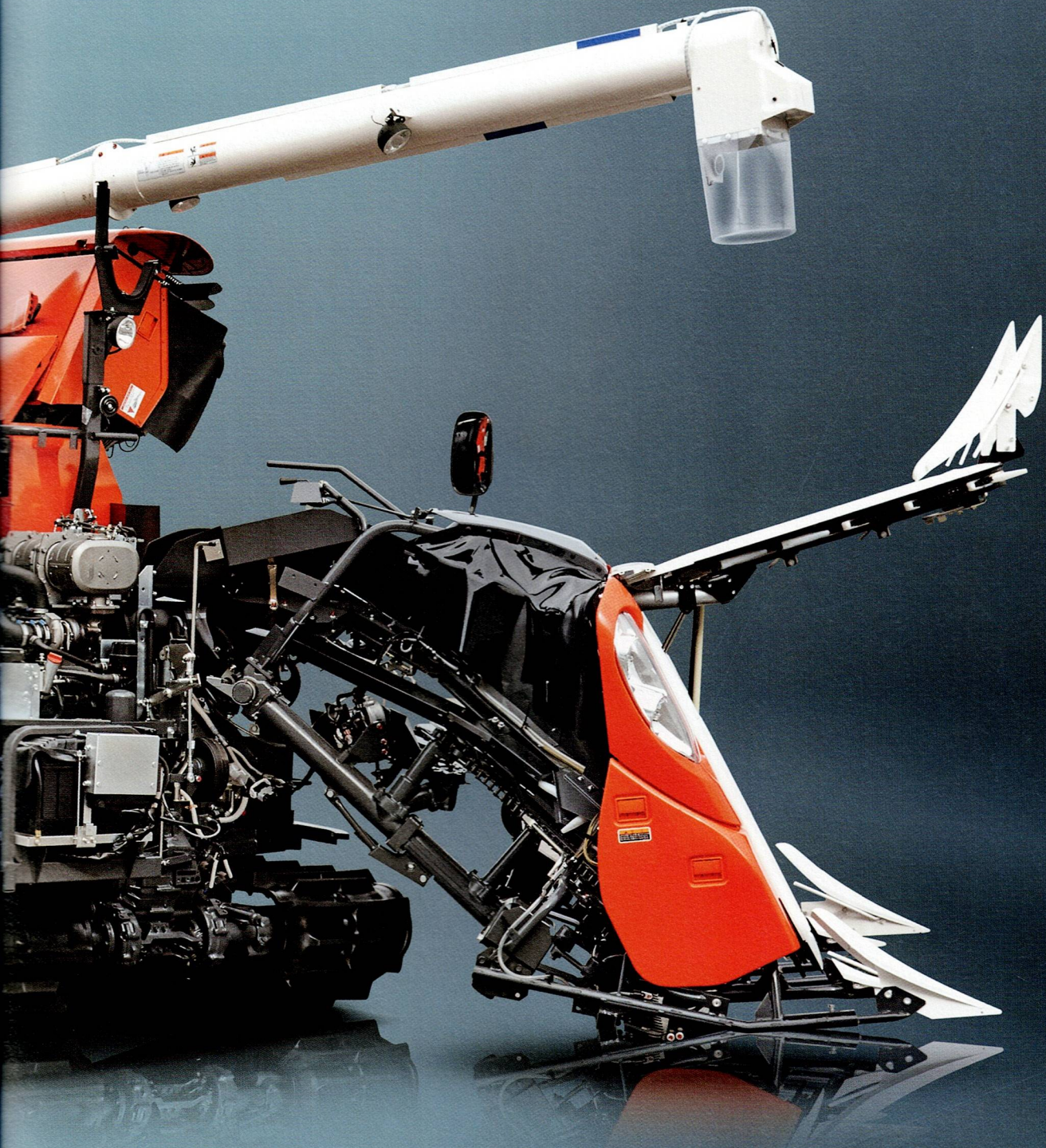
2. 원터치 그레이네탱크 오픈

그레이네탱크를 레버 1개로 간단하게 오픈가능합니다.



3. 캐빈 오픈

캐빈(운전석)이 오픈되므로, 엔진 주변의 정비가 용이합니다.



다이너맥스 풀 오픈

콤바인 각부를 다이내믹하게 변환하여 일상의 청소·정비 부터
작업도중의 어떠한 문제가 발생 하더라도 이전에 없던 빠른
정비작업의 혁신을 가져 올것입니다.



주요제원

형식명		ER575K	ER575KQ	ER575KC	ER595K	ER595KQ	
기체	길이×폭×높이(mm)	4890×2140×2500	4890×2140×2690	4890×2270×2740	4890×2140×2590	4890×2140×2690	
	최저지상고(mm)		200		225		
	중량(kg)	4065	4167	4178	4250	4390	
엔진	형식	수냉4기통 4사이클 입형 디젤					
	총배기량(ℓ)	3,769					
	최대출력/회전속도(kW/rpm)	54.1/2600			69.9/2600		
	최대출력/회전속도(ps/rpm)	73.5/2600			95/2600		
	사용연료	경유					
	연료탱크용량(ℓ)	100					
주행부	크롤러	중심거리(mm)	1205				
		폭×접지길이(mm)	500×1910				
		평균접지압(kpa/cm ²)	19.6		20	20.6	
	변속방식	유압모터식(HST)					
변속단수(단)	전진무단·후진무단[부변속4단(유압2단+기어2단)]						
주행최고속도(%)	1.4			1.7			
선회방식	브레이크, 스펀, 소프트 턴						
예취부	예취조수(조)	5					
	예취폭(디바이더선단간격)(mm)	1715					
	예취장치형식	싱글액션(좌우 2분할 대향)					
	예취날폭(mm)	1690					
	변속단수(단)	차속동조 2 + 끌어올림 3					
	공급깊이조절방식	전동모터식					
탈곡통	탈곡통	경×폭(mm)	425×1130				
		회전수(rpm)	505				
	처리통	경×폭(mm)	140×800(날개식 확산통)				
		회전수(rpm)	613				
	처리통(2)	경×폭(mm)	240×100(루스 바)				
요동판	회전수(rpm)	1240					
곡물 처리부	탱크용량(ℓ)	1950(약 39포대)[1포대 약50L]			1830(약 37포대)[1포대 약50L]		
	엔로더선회각도(도)	332[우, 좌]·전동모터					
	엔로더상승각도(도)	0[수평]~45·유압식					
	엔로더길이(mm)	4255					
제장치	자동화 장치	자동공급깊이제어	O			O	
		자동차체수평제어	좌, 우			4PC	
		엔로더자동선회제어	O			O	
		엔로더리모콘(무선)	X			O	
		자동엔진정지	O			O	
		엔진정역전(역류팬)제어	O			O	
	예취오토클러치	O			O		
	예취·탈곡파워클러치	O			O		
집중주유장치	X			O			

* 본 사양은 제품의 개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.



한국구보다주식회사

본 사 : 전라북도 김제시 백산면 자유무역길 41-27
TEL : 063-544-5822 FAX : 063-544-5821

서울사무소 : 서울시 강남구 강남대로 262(도곡동) 캠프양재타워 11층
TEL : 02-2058-1028 FAX : 02-2058-1029

